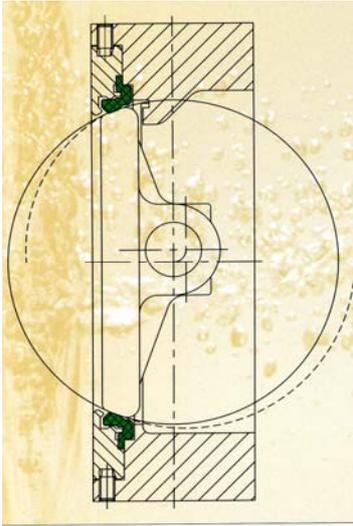


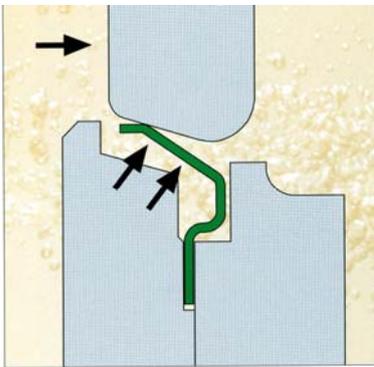


Высокопроизводительные запорные и регулирующие
заслонки
Тип HG

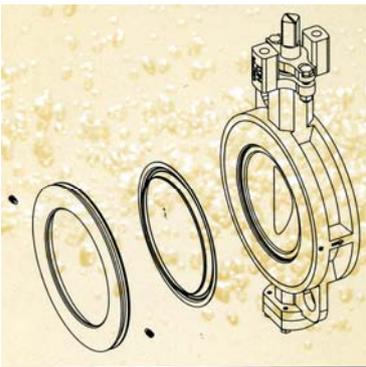


Двухэксцентриковый принцип

позволяет обеспечить надежное функционирование заслонки практически без изнашивания седельного кольца благодаря двойному перемещению центра вращения. Седельное кольцо в полном объеме разгружается от напряжения, обеспечивающего плотное закрытие. **Поворот на 90° происходит без трения диска с седельным кольцом при уменьшенных крутящих моментах.** Эти конструктивные особенности обеспечивают продолжительный срок службы заслонки как при низких, так и при высоких частотах вращения.



При соблюдении рекомендованного направления потока (указано стрелкой на корпусе) обеспечивается абсолютная герметичность. Рабочее давление (перепад давления) среды дополнительно позволяет обеспечить герметичность путем давления седельного кольца на уплотнительную поверхность диска. Применяемое стяжное кольцо и корпус дополнительно защищают эластичное седельное кольцо от негативных влияний, оказываемых потоком среды. При меняющихся направлениях потока заслонка также закрывается герметично.



Седельное кольцо можно заменить на месте в кратчайший срок без применения специального инструмента.

Автоматизация

- Монтажный фланец по DIN 3337,
 - Прямой монтаж привода без размыкания вала
- Разные и замещаемые для любого размера привода

Продолжительный срок службы

- Стяжное кольцо корпуса эффективно защищает седельное кольцо от воздействия прямого потока среды и предотвращает от эрозии и действия абразивных частиц при правильном направлении потока среды

Надежность

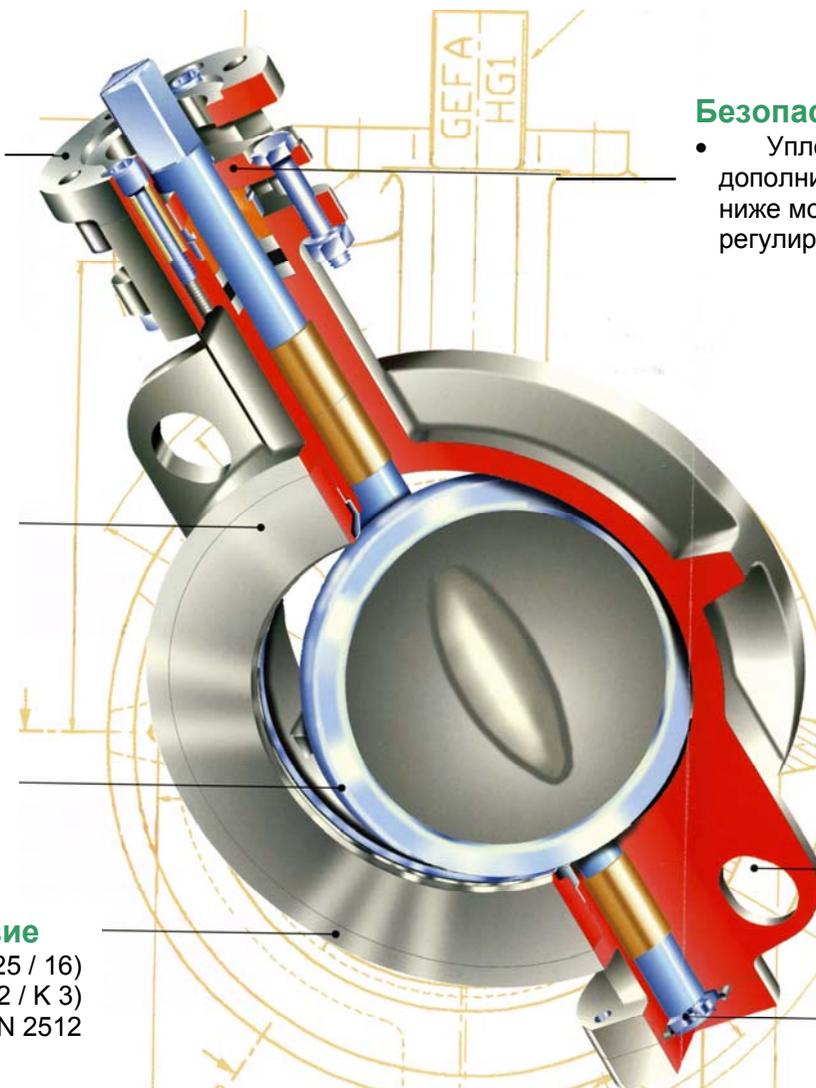
- Двухэксцентриковый принцип и наличие сферической уплотнительной поверхности диска позволяет обеспечить переключения при высокой герметичности и небольших крутящих моментах практически без изнашивания

Точность посадки и разнообразие

Монтажная длина: EN 558 T 1 – ряд 20 (25 / 16)

DIN 3202 / K 1 (K 2 / K 3)

Опция: исполнение шип / паз по DIN 2512



Безопасность

- Уплотнение вала с возможностью дополнительной подтяжки расположено ниже монтажного фланца, поэтому регулируется без демонтажа привода

Точный монтаж

- Простой монтаж при помощи ... распространенных форм фланцев

Удобство в обслуживании

- Легкость в достижении осевой центровки вала и готовность для дальнейшего обслуживания

Свободный вал

Бесступенчатый
ручной рычаг

Червячный
редуктор

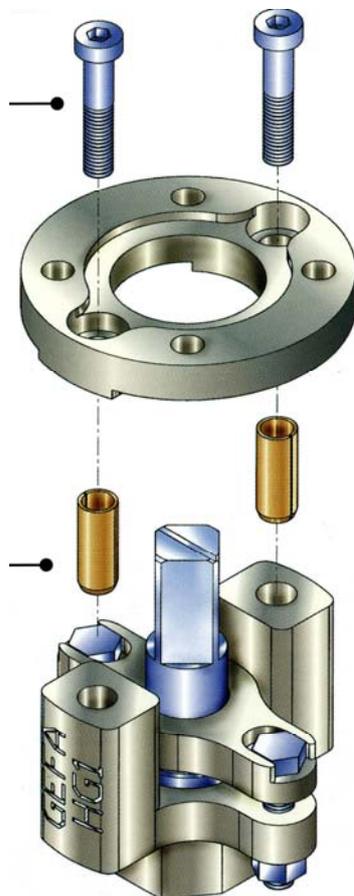
Пневмопривод с
установкой НО/НЗ

Электропривод



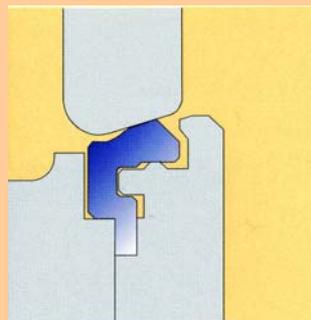
Рационально и безопасно

Винты цилиндрической формы фиксируют монтажный фланец без необходимости переноса крутящих моментов (моменты привода)



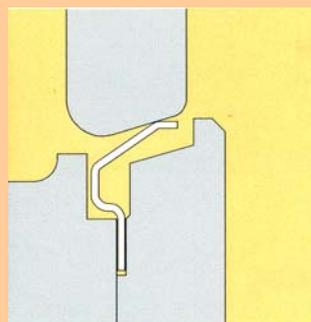
Система седельных колец

очень гибкие с оптимизированной стабилизирующей силой. При монтаже в рекомендованном направлении потока перепад давления эффективно поддерживает герметичное закрытие



Седельное кольцо R-PTFE

Очень гибкое, устойчиво к воздействию практически всех химических веществ. Устойчиво к давлению при высоких температурах благодаря армированию из стекловолокна



Металлическое седельное кольцо

Очень хорошие пружинные свойства благодаря специальной форме. Устойчивость к высоким температурам благодаря конструкции из: 1.4571, нитрирование
Герметизация: EN 12266-1/PG 12-B (DIN 3230, T3/VO2/BN2)

Опции

- Пожаробезопасное седельное кольцо
- Седельное кольцо для особо низких температур
- Седельное кольцо из высокопрочных искусственных материалов для экстремальных условий применения



Автоматическая единица HG1 с электропневматическим позиционером (регулирующая арматура)

| Поставляемые материалы | | МАТЕРИАЛ | | | | | |
|---------------------------|-------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| № | Обозначение | HG...4466TG | HG...6666TG | HG...4466 M | HG...6666M | HG...4466NM | HG...6666NM |
| Макс. рабочая температура | | +220 °C | +220 °C | +220 °C | +220 °C | +450 °C | +450 °C |
| 1 | Корпус | GS-C 25 | 1.4408 | GS-C 25 | 1.4408 | GS-C 25 | 1.4408 |
| 2 | Диск | 1.4408 | 1.4408 | 1.4408/ нитрирование | 1.4408/ нитрирование | 1.4408/ нитрирование | 1.4408/ нитрирование |
| 3 | Вал | 1.4571 | 1.4571 | 1.4571 | 1.4571 | 1.4571 | 1.4571 |
| 4* | Седельное кольцо | PTFE/армирование стекловолокном | PTFE/ армирование стекловолокном | 1.4571/ нитрирование | 1.4571/ нитрирование | 1.4571/ нитрирование | 1.4571/ нитрирование |
| 5 | Втулка подшипника | 1.4401/PTFE | 1.4401/PTFE | 1.4401/PTFE | 1.4401/PTFE | 1.4571/ нитрирование | 1.4571/ нитрирование |
| 6* | Набивка | PTFE | PTFE | PTFE | PTFE | графит | графит |
| 7 | Стяжное кольцо | Углеродистая сталь | 1.4571 | Углеродистая сталь | 1.4571 | Углеродистая сталь | 1.4571 |

* ЗИП / изнашивающаяся деталь

| СТУПЕНИ ДАВЛЕНИЯ / МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ | | |
|---|--------------------------------|------------------------|
| Условный проход | Условное давление | Макс. рабочее давление |
| Ду 50 – Ду 300 | Рy 10/16/25/40 ANSI 150/300 | 25 бар |
| Ду 350 – Ду 500 | Рy 10/16/25 ANSI 150 | 16 бар |
| Ду 600 – Ду 1000 | Рy 10/16 ANSI 150 | 10 бар |

Макс. рабочее давление зависит от рабочей температуры.

Сохраняется право на изменения

Фланцевое исполнение



Корпус с направляющими отверстиями для монтажа ответных фланцев для использования заслонки в конце трубопровода. Трубопровод может быть прифланцеван с одной стороны в рекомендованном направлении подачи давления (обозначение стрелкой на корпусе) прямо за заслонкой.



Корпус с направляющими отверстиями для монтажа ответных фланцев и герметично привинченным стяжным кольцом, может быть прифланцеван с двух сторон (HG-7...BK). Необходимо учитывать макс. рабочие давления.

Другие исполнения



Заслонка в качестве приварной арматуры

С двойной рубашкой для обогрева – без размыкания обогревательной рубашки в трубопроводе

Дополнительные опции

- Условное давление Рy40/Рy63
- Исполнение с охлаждающей и обогревательной рубашкой
- Особые материалы
- Дроссельная заслонка без застойных зон
- Уплотнительное кольцо опорных втулок и направляющих вала



Низкотемпературное исполнение

для сред с низкими температурами до -200 °C

HG... - 66 66 TG

Тип

HG1 = межфланцевое исполнение

HG7 = исполнение с направляющими отверстиями

Корпус

44 = сталь

66 = нерж. сталь 1.4408

Диск

Нерж. сталь 1.4408

Седельное кольцо

TG = PTFE, армирование стекловолокном (+200 °C)

TK = PTFE-графит (+250 °C)

P = PEEK (+270 °C)

M = металлическое 1.4571/нитрирование (+220 °C)

NM = высокотемпературное исполнение, металлическое 1.4571/нитрирование (+450 °C)

D = Delrin (+60 °C)

Основное исполнение заслонок «со свободным концом вала» не включает монтажный фланец.

Ручной рычаг монтируется напрямую без монтажного фланца.

При монтаже червячных редукторов и приводов монтажный фланец используется для соединения.